

荣耀金川

优秀企业家

马龙：十年铸剑 为金川镍钴矿业铸梦护航

本报通讯员 张爱玲 赵治理

智慧与耐心的较量

获取夏日哈木镍钴矿的主导权,对于集团的发展至关重要。2019年底,金川集团与黄河上游水电公司达成股权转让共识,马龙开启了多方协调的艰难历程。他多次联络各股东,进行多层面的谈判。每一次谈判都是一场智慧与耐心的较量。经过4个多月的不懈努力,最终收购20%股份,为后期股权收购拥有优先受让权奠定了坚实基础。

2023年,国企改革三年行动进入收官之年,央企“两非”剥离工作迫在眉睫。马龙敏锐地察觉到这一有利时机,迅速向集团提出收购建议,并积极与集团各部门分析研判股权交易形势,全面参与制定交易方案。

2023年12月15日,一个值得铭记的日子。这一天,金川集团凭借自身优势和原股东优先受让权,成功拿到36%的股权。至此,金川集团共持有夏日哈木镍矿56%的股份,成为夏日哈木镍矿第一大股东,获得项目资源开发主导权。

从项目初期到掌握主导权,马龙展现出深厚的政治素养、敏锐的市场洞察力和敢于担当的优秀品格。他以战略眼光和果敢决策,为企业赢得了发展的主动权,让夏日哈木镍钴矿的开发驶入快车道。

腾飞与展望的宏伟蓝图

火车跑得快,全靠车头带。金川集团成为夏日哈木镍钴矿大股东后,马龙带领青海金川矿业公司全力推动资源战略。在国家地质找矿项目中,总能看到他们积极参与的身影。他们积极推动“金川资源新基地”构建,为集团的可持续发展提供坚实保障。

在经营质效方面,马龙带领团队取得了显著成绩。2024年,青海金川矿业公司营业收

入17.99亿元,利润总额7.55亿元,经营活动现金净流量7.29亿元,资产负债率持续降低,各项指标超计划完成。这一组组亮眼的数据,背后是马龙和团队无数个日夜的辛勤付出。

马龙深知企业的社会责任有多重要,他带领青海金川矿业公司主动承接帮扶任务,助力乡村振兴。在他的推动下,企业与当地社区紧密合作,为当地居民提供就业机会,改善生活条件,成为企地合作的典范。

坚持绿色发展,是马龙一直以来的理念。青海金川矿业公司顺利完成省级绿色矿山申报,在矿业开发过程中,注重生态环境保护,努力实现经济效益与生态效益的双赢。在科技创新方面,坚持创新驱动,推动体制机制改革,激励强化技术人员提升科研能力,同时与科研院所联合开展高精度航磁物探、选矿药剂优化等项目,推动地质找矿有所突破、选矿指标持续提升。

“企业只有通过改革创新才能提高效率、降低成本、提高收益。”马龙的话语中充满了对企业发展的深刻思考。在马龙看来,一个企业的管理者首先要有责任感,将集团赋予的责任扛在肩头、落到实处;其次要有深厚的情怀,对他而言,就是金川情怀;还要具备敬业精神,关键时刻敢于做事、担责与决策;对外协调能力也至关重要,能为企业发展营造良好的外部环境。

从2015年驻外工作至今,马龙已离开家人超过了10年,当年家中的稚子也成了大学生。谈及对家人的亏欠,他的眼中满是柔情与愧疚:“虽有遗憾,但我无悔后,为了集团发展和自己的梦想,一切都值得。”

作为集团多年悉心培养的中层干部,马龙对获得“金川集团2024年度优秀企业家”这份荣誉满怀感谢,更深知,荣誉只属于过去。未来,他将带着这份感恩,牢记责任,以实际行动践行优秀企业家的精神内涵,为集团发展全力以赴。青海金川矿业公司也必将在高原矿业领域继续书写时代篇章,为我国镍钴事业发展贡献更大的力量。

金川铜贵5N高纯铜获甘肃省工业优秀新产品三等奖

本报讯 (通讯员 陈文斌)近日,甘肃省工业和信息化厅公布2024年甘肃省工业优秀新产品名单,金川集团铜贵公司自主研发的5N高纯铜荣获三等奖。

5N高纯铜是指质量百分数大于5N(99.999%)的铜产品,有着优良的导电和导热性能,可用于制备大型电子管、高级特种合金、氯化铜整流组件、超微型变压器绕组等,可替代金作为连接芯片与引线框架的地线材料,广泛应用于电子信息等高精尖领域。

传统的5N高纯铜生产使用的区熔精炼法和阴离子交换法,生产过程复杂、操作繁琐、生产成本高,规模化受限;电解精炼法存在硝酸体系电解液稳定性差、高温电解能耗高、多段电解流程冗长等弊端。

铜贵公司研发团队通过近3年的技术攻关,首次应用硫酸体系替代传统硝酸体系进行电解精炼,成功研发出硫酸体系下低温一次电解制备5N高纯铜工艺技术,避免了硝酸易分解挥

发的弊端,提升了化学稳定性,并与现有4N阴极铜生产线实现工艺兼容。

新工艺采用粗铜阳极板作为阳极一次电解生产5N高纯铜,简化了工艺流程,成功产出含铜质量分数99.999%以上的5N高纯铜,产品符合GB/T 26017—2020《高纯铜》国家标准。此外,通过优化电解液配方实现低温电解,成功将电解温度较行业常规温度降低30℃,有效减少了生产过程的能耗水平和酸雾污染。

5N高纯铜的开发,是铜贵公司在铜深加工领域的技术新突破和产业链的延伸,优化了产业结构,为未来5N高纯铜规模化生产提供了技术支撑,为开拓新市场新领域奠定了坚实基础,为集团铜产业高质量发展注入新动能。

据悉,开展甘肃省优秀新产品评选工作是为贯彻落实全省创新驱动发展战略和《中国制造2025甘肃行动纲要》,扎实推进供给侧结构性改革,推动实施“增品种、提品质、创品牌”工程,促进全省科技创新和成果转化,于2018年推出的一项鼓励企业技术进步和产品升级的技术创新奖励政策。

金泥公司：应急演练强管理 安全生产优质效

本报讯 (通讯员 朱明善 文福涛)近日,金泥化工公司组织开展地震应急演练桌面推演,进一步提升各岗位职工快速、高效、科学应急处置的能力。

为确保演练效果,金泥化工公司制定了详细的演练方案和脚本,提前对相关人员进行典型案例分析和应急知识培训。演练过程中,在总指挥的统一调度下,各职能小组紧密配合,通过模拟电话汇报、现场讨论等方式,对地震后的应急响应流程、人员疏散和避险、通讯联络和信息报送以及物资保障等环节进行了详细推演。演练结束后,金泥化工公司主要负责人对演练进行了总结评估,针对发现的问题和不足,制定了改进措施,确保在地震灾害发生时,能够更加有效地保护人员安全和设备设施。

通过此次地震灾害桌面演练,检验了地震应急预案的实用性和可操作性,熟悉了地震应急处置流程,提升了应急协同能力。金泥化工公司将结合演练中的不足细化完善地震专项应急预案,定期开展不同场景、不同难度层级的应急演练,增加职工应对复杂情况的经验,确保在面对实际灾害时能迅速响应、高效处置,最大程度降低损失并保障人员安全与生产稳定。

在全球矿业资源竞争日益激烈的大背景下,每一份优质矿产资源的获取与开发,都可能成为企业乃至国家经济发展的关键支撑。金川集团,作为我国镍钴行业领域的重要力量,始终胸怀“国之大者”,立足国家所需,致力于战略性矿产资源产业链、供应链安全水平的提升。青海金川矿业公司党委书记、董事长马龙在其中扮演了重要角色,他用十年的坚守与拼搏,在青藏高原谱写了一曲关于梦想与责任的篇章。

梦想的种子悄然种下

2012年,金川集团正在资源开发领域深耕,一条消息如乍起的风吹皱了一池春水——青海省地矿局在柴达木盆地南缘发现大型镍钴矿。在矿业行业,资源就是企业的生命线,这一消息无疑让金川集团看到了新的发展机遇。

马龙,作为金川集团资源勘探开发的先锋,肩负着前期考察的重任。短短二十天,他先后三次奔赴青海省夏日哈木项目现场。那是一片广袤而神秘的土地,平均海拔3400米的高原,空气稀薄,环境恶劣,但他没有丝毫退缩,深知此次考察对于集团的重要性,也深知自己所肩负的责任的重要性。

然而,命运的轨迹总是充满了曲折。随后的几年里,受诸多复杂因素影响,金川集团与夏日哈木镍钴矿遗憾地擦肩而过。但夏日哈木那片蕴含着希望的土地,却像一颗种子,深深地埋在了马龙的心中,成为他难以割舍的牵挂。

坚守与突破中的责任担当

2016年,命运的齿轮再次转动。持有夏日哈木镍钴矿矿权的黄河上游水电公司主动向金川集团寻求合作。这一消息,让马龙心中的希望之火再次燃起。2017年的兰洽会上,金川集团与黄河上游水电公司签署战略框架协议。同年年底,金川集团将马龙从西藏调至

青海,任命他为夏日哈木项目负责人。再次踏上这片土地,马龙的命运便与夏日哈木紧紧绑在了一起。

2018年,马龙带领团队正式开启了艰苦卓绝的逐梦旅程。夏日哈木是蒙古语的一个词汇,意为“黄色的沙梁”。正如它的名字一样,放眼望去,那里只有连绵的沙梁与广袤的戈壁,条件艰苦得超乎想象。初到现场进行钻探核查验证时,几间集装箱房便是他们的“家”,5个人挤在一间狭小的空间里,没有稳定的电力和通信。每晚,他们只能依靠零星的几块光伏板供电,到点就断电,在漆黑的夜晚,他们只能靠小小的煤炉取暖,在寒冷与寂静中等待黎明的到来。用水更是困难,生活用水都是从170公里外的格尔木拉运,如生命之泉般珍贵。

但马龙和团队成员没有被这些困难吓倒。他们凭借着顽强的毅力,每天在现场对打取的岩芯仔细检查验收,再安排专人押送至兰州中心试验室化验分析。经过数月的不懈努力,一份详尽的尽职调查报告呈现在集团面前,为集团决策提供了关键依据。

2019年,集团决定参股夏日哈木镍矿。至此,金川集团夏日哈木项目正式启动。

项目推进的道路上依旧充满了荆棘。2022年底临近试车投产,各种难题接踵而至。施工进度滞后,厂房玻璃未装,马龙带领团队用泡沫板封堵应急;试车时架空供水管道冻结,在零下二十多度的环境里,他身先士卒,组织、带领70多人手持4米多长的火把,在寒风中烘烤管道。旋回破碎机故障,他又带领人员用铁锹、簸箕、手耙子连续8个多小时清理了100多吨矿石,为设备抢修创造条件。

马龙在推动决策落地上展现出敢担当善作为的优秀品质。有一次皮带隧道施工,他不在青海,现场管理人员因考虑到安全风险高而停工,他得知后立即返回现场,亲自完善安全措施,工程得以继续推进。

2023年3月,夏日哈木项目成功投产。那一刻,马龙激动的心情难以平复。多年的坚守



技术人员优化MES系统。

金川镍钴选矿厂全力推进2025年优本创效工作



本报讯 (通讯员 潘俊安 周涛)为切实做好2025年优本创效管控工作,金川镍钴选矿厂围绕“控本强效、聚力攻坚”主题,召开2025年优本创效推进会,系统部署升级版优本创效行动方案,动员全厂上下压实责任、细化举措,以精准化管控助推生产经营提质增效。

金川镍钴选矿厂以“一盘棋”思想,推进

“优本”与“创效”双线任务落地见效,确保目标顺利实现。“优本线”从目标分解层级化、举措制定精准化、周期管控节点化和成果量化显性化等4个方面作重点部署,将成本指标细化至设备、工序及个人,确保责任到岗、考核到人;按照项线式思维导图方式,制订可量化、可操作的执行方案,确保任务分解到最小“微分单元”;明确各项措施的时间节点、进度及责任人;将每项降本措施转化为具体目标,通过数据可视化管控实时追踪成效。“创效线”聚焦多

维突破,以工艺创新、设备智能化改造、资源循环利用等手段深度挖潜,找准优本挖潜的关键点,直击生产经营主要矛盾。

为保障方案高效执行,选矿厂财务室牵头制订具体专项考核办法,将成本压降目标与部门绩效直接挂钩,倒逼责任落实,将成本控制的理念和要求精细融入每一道工序、每一个生产环节,确保优本创效成果经得起检验。各车间充分激发集体智慧,广泛召集专业技术组及班组管理人员,共同探讨成本优化的精妙策

略,能源管控的有效举措,鼓励全员立足岗位建言献策,形成“人人扛指标、层层抓落实”的攻坚格局。同时,主动加强与外部合作单位的沟通协作,携手共同探索成本控制与效益提升的全新路径。

金川镍钴选矿厂全体干部职工将以高度的责任感和紧迫感,锚定目标、迎难而上,以精细化管理赋能高质量发展,为打造行业成本管控标杆、实现全年生产经营目标奠定坚实基础。

设置样品加工、设备检查及网格法操作等20项工序考核,选手们动作精准利落、流程严谨,充分彰显技能风采。

“比武不仅是技能的较量,更是细节的考验,让我们对精细化操作有了更深的理解。”金川镍钴检测中心中心分析室技术主管仁山说道。

近年来,金川镍钴检测中心不断完善“理论培训+岗位练兵+技能比武”三位一体培养模式,助力职工实现“以赛促学、以学促用”的良性循环。下阶段,金川镍钴检测中心将坚持聚焦技能人才培养,努力营造“学技术、钻业务、争一流”的浓厚氛围,为打造“精准、高效、创新”的检测铁军注入强劲动能,为服务集团高质量发展提供坚强人才保障。

金川镍钴检测中心青年职工“文武场”上理论实操“双闯关”

式进行,35岁以下生产操作人员和近5年入职技术人员同台竞技。

理论考试紧扣岗位实际需求,化学检验员工种考试以《化验员读本》内容为核心,重点考核化学分析原理、仪器操作规范及安全规程;质检员工种以《质量检查员培训教材》为基础,聚焦质量判定标准与流程规范。

实操考核分场地同步展开,化学检验员工种比赛赛场设置“标准溶液标定”与“盲样测定”两个项目,技术类考核硫代硫酸钠溶液标定及含铜样品分析,操作类重点检验EDTA溶液标定及镍钴含量测定能力。评委组从操作规范性、数据精准度、用时效率等维度实时评分。与此同时,质检员实操在外检车间进行,