

「央地合作突出贡献企业」荣誉称号

团铜贵有限公司
别会员资格

康杯”竞赛优胜单位

此次荣获全国“安康杯”竞赛优胜单位称号,既是对镍盐公司安全生产和职业健康工作的充分肯定,也是鞭策和鼓励。镍盐公司将以此次获奖为契机,持续深化“安康杯”竞赛活动,不断提升安全生产和职业健康管理水平,为保障职工生命安全健康、促进高质量发展不懈努力。

借着集团“走出去”的东风，广西金川公司筹建伊始，定位为当时本部外“规模最大、投资最大、工艺技术最先进”的建设项目。2018年4月，方清天调往广西金川主持全面工作，正式开启自己的新征程。如何在“你无我有、你有我优”中持续提高铜冶炼工艺技术，成了方清天到任后思考的首要问题。

站在全新平台，用老思路布局新体系显然行不通。方清天和一线职工道深耕现场，将本部铜产业实际与广西金川公司发展现状深度分析对比。经过一段时间系统了解，他意识到，广西金川公司如同一座地基稳固、结构合理但细节布局仍有改良空间的“商品房”，

信自与自动化工程

产品事业部经理于哲表示：“以往设计深度不够，生产过程中接线细节需反复确认，效率低且易出错。现在，软件自动生成标准化图纸，大幅降低设计错误率，提升制造效率，不仅缩短产品交付周期，还打通了设计与生产的数据壁垒，为智能化升级奠定了基础。”

“我觉得，我们不应该对技术和创新感到害怕。别人有的，我们敢做；别人没有的，我们就敢想。”方清天始终把技术创新视为企业能否稳步高质量发展的生命线，他带领技术团队对余热锅炉进行结构优化，凭借炉窑技术领域潜心积攒的专业实力和项目组全体成员共同努力，广西金川公司成功攻克工艺控制难题，首创纯氧“双闪”火法铜冶炼核心技术，实现99.6%以上纯氧冶炼，综合能耗降低约20%，铜阳极板产能和硫酸产量较国内同类技术模式分别提

公司:

信息与自动化工程公司通过“内部协同+外部赋能”双路径,提升 PLC/DCS 系统控制柜等核心产品工艺。一方面,对技术人员开展三维布线、仿真验证等专项培训,推动设计思维从二维向三维可视化转变;另一方面,打破部门壁垒,跨部门组建联合攻关组,将 PLC

过去一年中,方清天有近70天时间花在了商务座谈和引流引资上。“接下来,就该集中精力将会议桌上的畅想变

在 PLC/DCS 柜集成工艺方面,信息与自动化工程公司提炼出 18 项核心标准,成功融入抗震设计、模块化接口等特色工艺。

电气专业首席工程师刘建民说:“过

知不足而自省,知困境方自强。广西金川公司风风雨雨十余载,早已积累了足够的底气与自信,能够“逆流而上”“顺势而为”。在方清天和全体干部职工共同努力下,广西金川公司“打造铜行业冠军企业”的蓝图终将成为现实。

需求

信息与自动化工程公司将秉持“立足川金 服务有色”的理念,打造一支兼具数字化能力和工艺深度的复合型团队,深度挖掘并充分利用先进的数字化技术,全方位、深层次赋能电气产品质量实现质的飞跃,为集团生产系统的稳定运行保驾护航。

甘肃首家！金川集团铜贵有限公司
获上金所特别会员资格

为尽快获得特别会员资格,金川同贵组建专项工作组,对标《上海黄金交易所会员管理办法》,全面梳理业务流程,完成风控、结算、交割等核心环节的合规改造并联合上金所专家团队开展模拟评审,针对交易系统稳定性、应急预案完备性等关键指标逐项优化。经过5个月的系统推进,最终通过专家组验收,在甘肃省率先

镍盐公司获全国“安康杯”竞赛优胜单位

“安康杯”竞赛活动是由中华全国总工会、应急管理部、国家卫生健康委员会联合组织开展的一项群众性安全生产竞赛活动，旨在推动企业落实安全生产主体责任，提高职工安全健康意识和技能，促进企业安全发展、和谐发展。

镍盐公司始终将“安康杯”竞赛